

Referenz



# HF MIXING GROUP

Bestmögliche High-Availability  
für jede Maschine

## Unternehmen

HF Mixing Group

## Produkt

Libelle DBShadow®

## Branche

Maschinenbau

## Unternehmensgröße

ca. 1.000 Mitarbeiter

Bild: Adobe Stock // Halfpoint

## Libelle DBShadow®



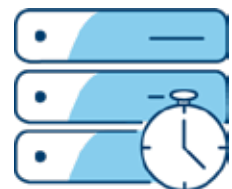
Automatisiert



Effizient



Flexibel



Schnell



## Hinleitung

Vor allem der Gummi- und Reifenindustrie dürfte die HF Mixing Group ein Begriff sein. Kunden auf der ganzen Welt vertrauen auf die Expertise des Herstellers von Maschinen, mit denen sich Kautschuk- und Kunststoffmischungen produzieren lassen. Und eben jene Maschinen laufen bei vielen Kunden rund um die Uhr. Um die Hochverfügbarkeit der Datenbanken der Maschinen vor Systemausfällen und anderen Fehlern sicherzustellen, suchte HF eine zuverlässige und einfach zu bedienende Softwarelösung.

## Was die Herausforderung war

24/7-Produktionsbetrieb und ein Lebenszyklus von bis zu 20 Jahren: Viele Kunden der HF Mixing Group nutzen deren Maschinen quasi ohne Pause. Die angeschlossenen Datenbankserver sollten ebenfalls dauerhaft hochverfügbar sein. Und die High-Availability-Lösung im Notfall möglichst wirtschaftlich und einfach bedient werden können. Anforderungen, die jede IT und jedes Softwareunternehmen vor eine große Herausforderung stellen.

“

Mit **DBShadow** haben wir die Aufwände unserer IT und die der Kunden deutlich reduziert.

”

## Wie wir diese gelöst haben

Libelle **DBShadow** konnte die Wünsche der HF Mixing Group und ihrer Kunden letztendlich erfüllen. Die Libelle-Software ist eine einfach zu bedienende Lösung für die zeitversetzte Datenbankspiegelung. Und das Funktionsprinzip ist patentiert: Nach einer Initial Copy werden alle Veränderungen an der Produktivinstanz der Datenbank in einen Zwischenspeicher, Trichter genannt, gespeichert. Erst nach einem definierten Zeitabstand oder im Falle einer Störung werden diese Änderungen vom Trichter auf das Spiegelsystem übertragen. Mittlerweile wurden mehrere dutzend Lizenzen von **DBShadow** in den Mischanlagen bei den Kunden der HF Mixing Group installiert.

## Feedback des Kunden

„Unser Ziel war es, eine Lösung zu finden, deren Anleitung für die Benutzer auf ein A4-Blatt passt“, erläutert Daniel Büdenbender, Softwareentwickler bei der HF Mixing Group. Durch die einfache Bedienbarkeit von **DBShadow** kein Problem. Auch der Aufwand der hauseigenen IT konnte minimiert werden: „Wir sind in diesem Bereich mittlerweile eher eine Kontrollinstanz und bieten unseren Kunden als Service beispielsweise bei Datenbankreparaturen die Umschaltung zurück auf das Produktivsystem.“

## Insights aus der Entwicklung

„Mit unseren Softwarelösungen bedienen wir nicht nur Endkunden, sondern auch Partner wie die HF Mixing Group. Dadurch erhalten wir natürlich spannendes Feedback, mit dem wir unsere Services stets den speziellen Anforderungen bestehender und potenzieller Partner anpassen.“

## Kontakt:

Libelle AG  
sales@libelle.com  
+49 711 7835-0